

PolyShield Texture эмаль

PolyShield (Полиуретановый щит)

Комплексная система антикоррозионной защиты транспортных средств и объектов химической, нефтехимической, строительной инфраструктуры. Система PolyShield предназначена для атмосферных коррозионных условий категорий С3–С5 в соответствии с ISO 12944-5.

PolyShield — это многослойная защитная система, разработанная для длительной эксплуатации в условиях повышенной механической и климатической нагрузки.

Система включает:

- **PolyShield грунтовку** — обеспечивает надёжную антикоррозионную защиту и отличную адгезию к различным типам поверхностей; сертифицирована по **ГОСТ Р 51693-2003**.
- **PolyShield филлер** — выполняет функцию выравнивания и защиты от механических повреждений, включая сколы, что особенно актуально в транспортной отрасли; сертифицирована по **ГОСТ Р 33290-2015**.
- **PolyShield эмаль** — образует износостойкое и декоративное финишное покрытие с высокой устойчивостью к ультрафиолету, атмосферным воздействиям и агрессивной среде эксплуатации; сертифицирована по **ГОСТ Р 33290-2015**.
- **PolyShield Texture** — эмаль со структурной поверхностью.
- **PolyShield Грунт-эмаль** — это высококачественное двухкомпонентное полиуретан-акриловое однослойное покрытие (грунт-эмаль). Разработано для нанесения непосредственно на металл **без предварительного грунтования**, обеспечивая как антикоррозионную защиту, так и декоративные свойства; сертифицирована по **ГОСТ Р 51693-2003**.

1. Область применения: Двухкомпонентную PolyShield Texture эмаль используют в качестве высококачественного верхнего защитного антикоррозийного покрытия в машиностроение, где требуется декоративные свойства и приданье уникального внешнего вида. В комбинации с грунтовкой PolyShield можно использовать для атмосферно – коррозионных защитных покрытий **C3 до C4** согласно **ISO 12944-5**.

1.1 Устойчивость:

- Отличная стойкость, влаге, механическому износу
- Высокая адгезия и твердость поверхности
- Гибкость покрытия (не растрескивается)
- Превосходная устойчивость против ультрафиолетовых лучей
- Долговременная температурная устойчивость (с изменением цвета) от -50° С до 130° С (сухая)
- Не боится повседневных испытаний — устойчива к царапинам
- **Снижение износа:** микротекстура может распределять нагрузки более равномерно, снижая локальные напряжения

PolyShield Texture эмаль

1.2 Подходящие основания: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, дерево, пластмасс

2. Техническое руководство по предварительной обработке поверхности

Подготовка поверхности – это важнейший этап при нанесении покрытий, влияющий на долговечность и качество конечного продукта. Следование рекомендациям данного руководства и соблюдение стандартов позволит достичь максимальной эффективности и надежности покрытия.

Требования к поверхности

Поверхность, на которую будет нанесено покрытие, должна соответствовать следующим требованиям:

Чистота: Поверхность должна быть полностью очищена от пыли, ржавчины, масла, жира и других загрязнений.

- Состояние: Удалите все ослабленные, отслоившиеся старые покрытия. Прочно держащиеся покрытия следует тщательно отшлифовать.
- Влажность: Поверхность должна быть сухой перед нанесением покрытия, чтобы предотвратить образование дефектов.
- Подготовка: Поверхность должна быть подготовлена к покраске с применением мер в соответствии с DIN EN ISO 12944-4. Это обеспечит надлежащую адгезию покрытия и продлит его срок службы.

Подготовка стальных поверхностей

Для стальных поверхностей существуют следующие методы подготовки:

Пескоструйная обработка: Рекомендуется выполнение обработки в соответствии с классом подготовки поверхности Sa 2½ согласно ISO 8501-1: 2007 Это обеспечит качественное удаление ржавчины и других загрязнений.

Подготовка оцинкованных поверхностей

Оцинковка должна быть выполнена в соответствии с требованиями EN ISO 1461, чтобы обеспечить качественную подготовку поверхности для нанесения последующих покрытий, в частности для дуплексных систем (комбинация цинкового покрытия и лакокрасочных материалов).

Подготовка алюминиевых поверхностей

Перед нанесением покрытия на алюминиевые поверхности необходимо тщательно удалить все загрязнения, включая пыль, масло и другие посторонние вещества, которые могут нарушить адгезию покрытия.

После очистки поверхность должна быть отшлифована, что обеспечит лучшее сцепление краски с алюминиевой поверхностью.

Все работы должны выполняться в соответствии с DIN EN ISO 12944-4 для достижения качественного результата.

PolyShield Texture эмаль

3. Технические данные

Цвета покрытия	Белая, серая, зеленая, черная или красно-коричневая
Блеск покрытия	гланцевая
Количество компонентов Смешивание по весу в кг	2: основа и отвердитель 3,0 :1,0
Плотность покрытия в кг/л	1,3
Вязкость	Основа Отвердитель 35-40 дПас 100" 4 мм
Жизнеспособность, минут	60-90 (20±2) °C при температуре и рел. Влажности 65%
Доля нелетучих веществ готового покрытия по объёму, % (об.) по массе, % (масс.)	60 ±2 72 ±4
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007), при температуре (20,0±0,5) °C, ч, не более	24
Теоретический расход при 80 мкм твёрдом слое	175г/м ² или 5,7 м ² /кг, Фактический расход, зависит от типа нанесения, формы и шероховатости поверхности

4. Инструкция по применению

Перед применением смешать основу с отвердителем в пропорции согласно пункту 3. При этом рекомендуем использовать электрические приборы смешения для обеспечения гомогенной консистенции. Попадание воздуха в готовую смесь стоит избегать. Минимальное время смешения составляет 3 мин. В последствии, при необходимости, добавить растворитель PolyShield.

При температуре 20 °C и относительной влажности воздуха 65% **время обработки** составляет **60-90 мин.** При организации окрасочных работ необходимо учитывать, что с повышением температуры уменьшается время жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов).

Материал следует наносить как в заводских, так и в полевых условиях при температуре от +10 до +25 °C. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы как минимум на 3 °C, но не менее 5°C. Подготовленная для нанесения эмаль должна иметь температуру не ниже +15 °C.

PolyShield Texture эмаль

Время высыхания покрытия происходит естественным образом.

Отвердитель	Разрешенно дотрагиваться	Полностью сухая	Перед эксплуатацией в агрессивных средах
Стандартный	3-4 ч	12 ч	7 дней
Блиц	2-3 ч	12 ч	7 дней

Время сушки указано при температуре +20 °С и относительной влажности до 60 %. При повышении температуры время сушки сокращается, при понижении — увеличивается.

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление	Разбовитель по массе
Воздушное распыление	1,3 – 1,5 мм	2-3 бар	0-5 %

5. Упаковка и хранение

Эмаль PolyShield Texture поставляется в комплекте: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и банки в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения должны соответствовать при температуре окруженного воздуха от 10 до +30 °С. При хранении упаковка с компонентами не должна находиться рядом с источниками тепла и подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется сроками хранения в фирменной упаковке

- Основа 36 месяца с даты производства.
- Отвердитель 12 месяца с даты производства

6. Меры безопасности

При выполнении работы необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке упаковки. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегайте вдыхания растворителей при их испарении и контакта материала или его компонентов с кожей, слизистыми оболочками глаз и дыхательных путей. В помещениях работайте только при обеспечении достаточной вентиляции. Материал и его компоненты (основа и отвердитель) являются огнеопасными!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Использование материала для целей, не указанных в данной информации, или при воздействии других факторов должно быть подтверждено в письменной форме KazPaints. В случае отсутствия такого подтверждения производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.