

# PolyShield грунтовка

---

## PolyShield (Полиуретановый щит)

Комплексная система антикоррозионной защиты транспортных средств и объектов химической, нефтехимической, строительной инфраструктуры. Система PolyShield предназначена для атмосферных коррозионных условий категорий C3–C5 в соответствии с ISO 12944-5.

**PolyShield** — это многослойная защитная система, разработанная для длительной эксплуатации в условиях повышенной механической и климатической нагрузки.

Система включает:

- **PolyShield грунтовку** — обеспечивает надёжную антикоррозионную защиту и отличную адгезию к различным типам поверхностей; сертифицирована по **ГОСТ Р 51693-2003**.
- **PolyShield филлер** — выполняет функцию выравнивания и защиты от механических повреждений, включая сколы, что особенно актуально в транспортной отрасли; сертифицирована по **ГОСТ Р 33290-2015**.
- **PolyShield эмаль** — образует износостойкое и декоративное финишное покрытие с высокой устойчивостью к ультрафиолету, атмосферным воздействиям и агрессивной среде эксплуатации; сертифицирована по **ГОСТ Р 33290-2015**.
- **PolyShield Texture** — эмаль со структурной поверхностью.
- **PolyShield Грунт-эмаль** — это высококачественное двухкомпонентное полиуретан-акриловое однослойное покрытие (грунт-эмаль. Разработано для нанесения непосредственно на металл **без предварительного грунтования**, обеспечивая как антикоррозионную защиту, так и декоративные свойства; сертифицирована по **ГОСТ Р 51693-2003**.

**1. Область применения:** PolyShield грунтовку используют в качестве первого слоя защиты комплексной системы PolyShield, которая обеспечивает надёжную адгезию и антикоррозионную устойчивость,

PolyShield грунтовка применяется в следующих областях:

- Строительство стальных и железобетонных конструкций
- Машиностроение и производство оборудования
- Возведение промышленных установок и подвижного состава
- Строительство и защита трубопроводов, резервуаров, цистерн
- Любые объекты, где требуется повышенная стойкость к коррозии и отличная адгезия к металлу или бетону

**1.1 Устойчивость:** Долговременная температурная устойчивость (с изменением цвета) от -50° С до 200° С (сухая) или до 80° С (влажная), отличная термическая, механическая и химическая устойчивость.

**1.2 Подходящие основания:** Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, цветные металлы.

# PolyShield грунтовка

---

## 2. Техническое руководство по предварительной обработке поверхности

Подготовка поверхности – это важнейший этап при нанесении покрытий, влияющий на долговечность и качество конечного продукта. Следование рекомендациям данного руководства и соблюдение стандартов позволит достичь максимальной эффективности и надежности покрытия.

### Требования к поверхности

Поверхность, на которую будет нанесено покрытие, должна соответствовать следующим требованиям:

Чистота: Поверхность должна быть полностью очищена от пыли, ржавчины, масла, жира и других загрязнений.

- Состояние: Удалите все ослабленные, отслоившиеся старые покрытия. Прочно держащиеся покрытия следует тщательно отшлифовать.
- Влажность: Поверхность должна быть сухой перед нанесением покрытия, чтобы предотвратить образование дефектов.
- Подготовка: Поверхность должна быть подготовлена к покраске с применением мер в соответствии с DIN EN ISO 12944-4. Это обеспечит надлежащую адгезию покрытия и продлит его срок службы.

### Подготовка стальных поверхностей

Для стальных поверхностей существуют следующие методы подготовки:

Пескоструйная обработка: Рекомендуется выполнение обработки в соответствии с классом подготовки поверхности Sa 2½ согласно ISO 8501-1: 2007 Это обеспечит качественное удаление ржавчины и других загрязнений.

### Подготовка оцинкованных поверхностей

Оцинковка должна быть выполнена в соответствии с требованиями EN ISO 1461, чтобы обеспечить качественную подготовку поверхности для нанесения последующих покрытий, в частности для дулексных систем (комбинация цинкового покрытия и лакокрасочных материалов).

### Подготовка алюминиевых поверхностей

Перед нанесением покрытия на алюминиевые поверхности необходимо тщательно удалить все загрязнения, включая пыль, масло и другие посторонние вещества, которые могут нарушить адгезию покрытия.

После очистки поверхность должна быть отшлифована, что обеспечит лучшее сцепление краски с алюминиевой поверхностью.

Все работы должны выполняться в соответствии с DIN EN ISO 12944-4 для достижения качественного результата.

# PolyShield грунтовка

## 3. Технические данные

Цвет покрытия	Серый, красно-коричневый или по согласованию с заказчиком
Блеск покрытия	матовый
Плотность грунтовки, г/см <sup>3</sup>	1,40 кг/л
Вязкость	Ок. 25 dPas, 45 сек 4 мм (B3-246) 90 сек 4 мм (B3-246) при температуре (20±2) °C
Количество компонентов Смешивание по	2: основа и отвердитель
Весу кг Объему в л	5,0 : 1,0 3,0 : 1,0
Жизнеспособность, мин часов	8 (20±2) °C при температуре и рел. Влажности 65%
Доля нелетучих веществ	по объёму, % (об.) 51±2 по массе, % (масс.) 68±2
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007), при температуре (20,0±0,5) °C, ч, не более	24
Рекомендуемый слой сухого покрытия Для внутреннего применения Для внешнего применения	40-60 мкм 80-100 мкм
Теоритический расход при толщине пленки 80 мкм	225 г/м <sup>2</sup> = 4,45 м <sup>2</sup> /кг, зависит от типа нанесения, формы и шероховатости поверхности

## 4. Инструкция по применению

**Жизнеспособность:** Максимальное время, в течение которого материал должен быть использован после смешивания его отдельных компонентов составляет до 8 часов, при температуре +20 °C и относительной влажности 65%

Перед применением смешать основу с отвердителем в пропорции **5:1 по весу**. При этом рекомендуем использовать электрические приборы смешения для обеспечения гомогенной консистенции. Попадание воздуха в готовую смесь стоит избегать. Минимальное время смешения составляет 3 мин. В При необходимости, для регулирования вязкости необходимо использовать **универсальный разбавитель KazThinner U**.

При организации окрасочных работ необходимо учитывать, что с повышением температуры уменьшается время жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов).

Материал следует наносить как в заводских, так и в полевых условиях при температуре от +10 до +35 °C. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы как минимум на 3 °C. Подготовленная для нанесения грунтовка должна иметь температуру не ниже +15 °C.

# PolyShield грунтовка

Сушка покрытия происходит естественным образом. Промежуточная сушка между слоями грунтовки PetroGuard при температуре +20 °C должна составлять **не менее 14 часов**.  
Время выдержки системы покрытия PetroGuard перед эксплуатацией в агрессивных средах должно быть **не менее 7 суток** при температуре +20 °C.

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление	Разбавитель по массе
Кисть, ролик			На усмотрение
Воздушное распыление	1,5 – 2,2 мм	3-5 бар	5-15%
БЕЗвоздушное распыление	0,28 -0,38 мм	150 бар	0-5%

Время высыхания покрытия происходит естественным образом. Время сушки указано при температуре +20 °C и относительной влажности до 60 %. При повышении температуры время сушки сокращается, при понижении — увеличивается.

Разрешенно для вторичной покраски	Разрешенно дотрагиваться	Полностью сухая	Перед эксплуатацией в агрессивных средах
30-45 мин	4 ч	10-12 ч	7 дней

## 5. Упаковка и хранение

Грунтовка PolyShield поставляется в комплекте: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и банки в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения должны соответствовать при температуре окружающего воздуха от 10 до +35 °C. При хранении упаковка с компонентами не должна находиться рядом с источниками тепла и подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения с даты производства составляет 24 месяца.**

## 6. Меры безопасности

При выполнении работы необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке упаковки. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегайте вдыхания растворителей при их испарении и контакта материала или его компонентов с кожей, слизистыми оболочками глаз и дыхательных путей. В помещениях работайте только при обеспечении достаточной вентиляции. Материал и его компоненты (основа и отвердитель) являются огнеопасными!

Информация в данном техническом паспорте соответствует текущему уровню наших знаний и предназначена для предоставления сведений о нашей продукции. Поэтому они не являются гарантией определенных свойств продукции или ее пригодности для конкретной цели. Кроме того, наши сотрудники выполняют только необязательные консультационные функции. Ответственность за проверку пригодности нашей продукции лежит на покупателе и пользователе в соответствии с их условиями, требованиями к применению и рекомендациями по обработке.

Использование материала для целей, не указанных в данной информации, или при воздействии других факторов должно быть подтверждено в письменной форме KazPaints. Технические характеристики продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Применяются наши актуальные Общие положения и условия и последний Технический паспорт, которые следует запросить у нас или загрузить с сайта kazpaints.com